



PROP. GENERALES	METODO TEST	UNIDAD	VALOR
DENSIDAD	DIN EN ISO1183-1	Gr/cm ³	1,15
ABSORCION HUMEDAD	DIN EN ISO62	%	2,5
FLAMABILIDAD	UL 94		HB/V2
RESISTENCIA A LA TRACCION	DIN EN ISO 527	MPA	75
ELONGACION AL QUIEBRE	DIN EN ISO 527	%	≥ 15
MODULO TENSION EN ELASTICIDAD	DIN EN ISO 527	MPA	3700
RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	≥ 2,5
DUREZA MARCA ESFERA	DIN EN ISO 2039	MPA	170
DUREZA SHORE	DIN EN ISO 868	ESCALA D	82
TEMPERATURA FUSION	ISO 11357	°C	216
CONDUCTIVIDAD TERMICA	DIN 52612-1	W/(m *k)	0,25
COEF. LINEAL EXPANSION	DIN 52612	10 ⁻⁶ k-1	80
TEMPERATURA SERVICIO CONTINUO	PROMEDIO	°C	40 - 120°
TEMPERATURA SERVICIO POR CORTOS TIEMPOS	PROMEDIO	°C	180

25	30	140	450	60
40	30	100	340	70
75	50	110	430	90
90	60	45	160	280
100	70	30	100	600
120	80	20	65	1000

ALGUNAS APLICACIONES EN *ENGRANES*

Ø EJE MM	Nº DE DIENTES, MM.	ANCHO DIENTE	MODULO	VELOCIDAD RPM SIN LUBRICACION	VELOCIDAD RPM CON LUBRICACION
49,5	33	20	1,5	140	
60	30	30	2	138	
76	38	35	2	70	
110	44	30	2,5	110	
147	42	50	3,5	100	
300	30	60	1	40	
396	66	80	6	26	



PROP. GENERALES	METODO TEST	UNIDAD	VALOR
DENSIDAD	DIN EN ISO1183-1	Gr/cm ³	1,15
ABSORCION HUMEDAD	DIN EN ISO62	%	2,5
FLAMABILIDAD	UL 94		HB/V2
RESISTENCIA A LA TRACCION	DIN EN ISO 527	MPA	75
ELONGACION AL QUIEBRE	DIN EN ISO 527	%	≥ 15
MODULO TENSION EN ELASTICIDAD	DIN EN ISO 527	MPA	3700
RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY	DIN EN ISO 179	KJ/m ²	≥ 2,5
DUREZA MARCA ESFERA	DIN EN ISO 2039	MPA	170
DUREZA SHORE	DIN EN ISO 868	ESCALA D	82
TEMPERATURA FUSION	ISO 11357	°C	216
CONDUCTIVIDAD TERMICA	DIN 52612-1	W/(m *k)	0,25
COEF. LINEAL EXPANSION	DIN 52612	10 ⁻⁶ k-1	80
TEMPERATURA SERVICIO CONTINUO	PROMEDIO	°C	40 - 120°
TEMPERATURA SERVICIO POR CORTOS TIEMPOS	PROMEDIO	°C	180

25	30	140	450	60
40	30	100	340	70
75	50	110	430	90
90	60	45	160	280
100	70	30	100	600
120	80	20	65	1000

ALGUNAS APLICACIONES EN ENGRANES

Ø EJE MM	Nº DE DIENTES, MM.	ANCHO DIENTE	MODULO	VELOCIDAD RPM SIN LUBRICACION	VELOCIDAD RPM CON LUBRICACION
49,5	33	20	1,5	140	
60	30	30	2	138	
76	38	35	2	70	
110	44	30	2,5	110	
147	42	50	3,5	100	
300	30	60	1	40	
396	66	80	6	26	