PET

El PET ofrece una mayor resistencia al desgaste y rigidez que el Acetal o el Technyl. Este material brinda una excelente resistencia al desgaste, combinado con una buena estabilidad térmica y resistencia química.

Propiedades

- Excelente estabilidad dimensional
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Aprobado para estar en contacto con alimentos (FDA)
- Excelente comportamiento a altas temperaturas

Aplicaciones

- Industria Química
- Elementos de calibración
- Bujes de alta carga y roce
- Elementos de desgaste
- Industria Alimentos
- Industria Embotellación

Imágenes

PET

Plasticentro
UNA EMPRESA dvp

	Método de prueba	Unidad	Valor
Propiedades generales			
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g / cm³	1,38
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	0,3
Inflamabilidad (Espesor 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB / HB
Propiedades mecánicas			
Límite de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	85
Alargamiento de rotura	DIN EN ISO 527	%	15
Tensor de coeficiente de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	3000
Notched impact strength	DIN EN ISO 179	kJ / m²	2
Dureza Shore	DIN EN ISO 868	scale D	84
Propiedades térmicas			
Temperatura fundente	ISO 11357-3	°C	255
Conductivdad térmica	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,28
Capacidad térmica	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,10
Coeficiente lineal de expansión térmica	DIN 53752	10^{-6} / K	60
Temperatura de servicio o mantenimiento, largo plazo	Average	°C	-20 ... 115
Temperatura de servicio o mantenimiento, corto plazo (max.)	Average	°C	180
Heat deflection temperature	DIN EN ISO 75, Verf. A, HDT	°C	80
Propiedades eléctricas			
Constante dieléctrica	IEC 60250		3,4
Dielectric dissipation factor (50 Hz)	IEC 60250		0,001
Resistencia volumétrica	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	10^{18}
Resistencia a la superficie	DIN EN 62631-3-2	Ω	10^{15}
Índice comparativo de seguimiento	IEC 60112		600
Fuerza dieléctrica	IEC 60243	kV / mm	20