TECHNYL NEGRO

El TECHNYL NEGRO (Con Bisulfuro de Molibdeno) mantiene las propiedades del TECHNYL y a la vez aumenta su resistencia al desgaste, convirtiéndolo en la opción perfecta para bujes, engranes, bielas, etc.

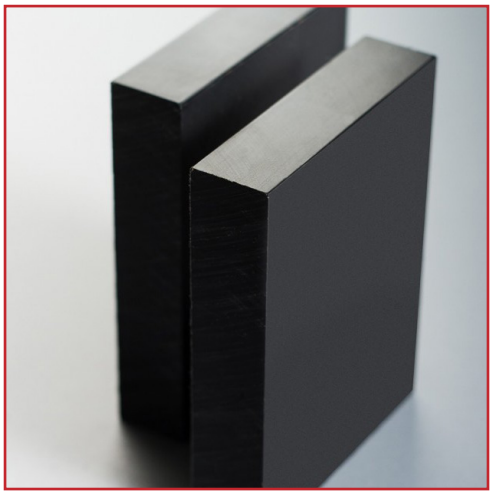
Propiedades

- Excelente resistencia a la tracción y fluencia
- Bajo coeficiente de fricción
- Alta dureza y rigidez
- Alta resistencia mecánica

Aplicaciones

- Industria Minera
- Industria Química
- Industria Celulosa y Papel
- Industria de Embotellación

Imágenes



TECHNYL NEGRO

Plasticentro
UNA EMPRESA dvp

	Método de prueba	Unidad	Valor
Propiedades generales			
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g / cm^3	1,15
Absorción de agua	DIN EN ISO 62	%	2,5
Inflamabilidad (Espesor 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB / HB
Propiedades mecánicas			
Límite de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	82
Alargamiento de rotura	DIN EN ISO 527	%	35
Tensor de coeficiente de elasticidad	DIN EN ISO 527	MPa	3500
Notched impact strength	DIN EN ISO 179	kJ / m^2	2,5
Dureza Shore	DIN EN ISO 868	scale D	83
Propiedades térmicas			
Temperatura fundente	ISO 11357-3	°C	216
Conductivdad térmica	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,25
Capacidad térmica	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,70
Coeficiente lineal de expansión térmica	DIN 53752	10^{-6} / K	80
Temperatura de servicio o mantenimiento, largo plazo	Average	°C	-40 ... 110
Temperatura de servicio o mantenimiento, corto plazo (max.)	Average	°C	170
Heat deflection temperature	DIN EN ISO 75, Verf. A, HDT	°C	95